

Önsötétedő hegesztőháztető



Használati utasítás
Az eredeti utasítások fordítása

Köszönjük, hogy megvásárolta ezt a terméket, kívánjuk, hogy elégedett legyen a használatával.

Ön egy automatikusan sötétedő maszk tulajdonosa lett. Ezt a maszkot a következők jellemzik maximális biztonságot és egyszerű kezelhetőséget nyújt, megbízható, nagy teljesítményű és gyorsan telepíthető készülék. Folyamatos védelmet nyújt az UV- és IR-sugárzással, hővel szemben. Bár használata egyszerű, működésének meg kell felelnie a felhasználási területen érvényes egészségügyi és biztonsági követelményeknek és előírásoknak.

Az automatikusan sötétedő hegesztőmaszk biztonságos munkát tesz lehetővé hegesztés közben.

Az automatikus kapcsoló biztosítja a kényelmes munkavégzést, a maszk paramétereinek és méretének beállítási lehetősége pedig lehetővé teszi, hogy a maszkot az elvégzendő munkához és a felhasználó igényeihez igazítsa.

A maszk fokozatmentesen állítható fényérzékenységgel rendelkezik. A maszk a hegesztési módok közötti váltással van felszerelve TIG és MMA, MAG MIG, TIG és a fényerősség beállítása között.

BIZTONSÁGI SZABÁLYOK

1. Használat előtt győződjön meg arról, hogy a fényerőszabályozási szint helyesen van-e beállítva.
2. A hegesztőkalap védi a szemet és az arcot a szikrák, a por és a sugárzás ellen, amelyek a hegesztési folyamat során keletkeznek.
3. Érzékenység kiválasztása.

Az 1-es gombbal állíthatja be a sisak érzékenységét, vagyis azt, hogy milyen fényre reagáljon. A minimális értéket akkor állítjuk be, ha nagy áramerősséget használunk, és ha fényes időben hegesztünk.

megvilágított szobában vagy a napon. Alacsony áramerősségű, gyenge fényviszonyok mellett végzett hegesztés esetén állítsa a gombot a maximumra. Ez a beállítás TIG hegesztésnél is ajánlott.

4. Sisakot fel.

Az automata hegesztősisak fejpánttal van felszerelve, amely lehetővé teszi, hogy testre szabható legyen.

az egyéni igényekhez, és minden felhasználó számára a megfelelő látószöveget biztosítja. A sisak három dimenzióban állítható. Ez a megfelelő kampó (csat) elcsúsztatásával történik.

A PIKTOGRAMOK MAGYARÁZATA

Az elektromos szerszámokat, a tartozékokat és a csomagolást a vonatkozó környezetvédelmi előírásoknak megfelelően ártalmatlanítsa.

A műanyag alkatrészek megfelelő címkézése a környezet megfelelő védelme érdekében. környezet.



Az elektromos szerszámokat ne dobja a háztartási hulladékba. A régi, használt elektromos és elektronikus szerszámokról szóló 2002/96/EK európai irányelv és annak a nemzeti jogszabályokban való átültetése szerint a használatra alkalmatlan, kiselejtezett elektromos szerszámokat külön kell gyűjteni és környezetbarát módon újrahasznosítani.

SZÚRÓ LEÍRÁSA



1. Képletetés 2 . Szűrőfedél 3 . Érzékenység

SZOLGÁLTATÁS

A fényerősséget az oldalsó gombbal lehet beállítani. Ajánlott fényerősség a hegesztési módszertől függően az alábbi táblázat tartalmazza.

| DIN árnyék olási fokozat | Hegesztési folyamat/áram [A] | | | | | | |
|--------------------------|------------------------------|-----------------|----------------------|---------|---------|--------------|-----------------------------|
| | Stick elektródák (MMA) | MIG nehéz fémek | MIG - easy Ötvözetek | TIG | MAG | Plazma vágás | Mikroplazma az én Hegesztés |
| 4 | | | | | | | 1,5-6 |
| 5 | | | | | | | 6-15 |
| 6 | | | | | | | 15-40 |
| 7 | | | | | | | 40-60 |
| 8 | 20-60 | | | 10-30 | 5-70 | 50-70 | 60-100 |
| 9 | 60-100 | 70-125 | | 30-70 | 70-100 | 100-125 | 100-125 |
| 10 | 100-150 | 125-175 | 125-175 | 70-125 | 100-150 | 125-150 | 125-175 |
| 11 | 150-200 | 175-250 | 175-225 | 125-200 | 150-225 | 150-175 | 175-225 |
| 12 | 200-300 | 250-350 | 225-300 | 200-300 | 225-400 | 175-250 | 225-300 |
| 13 | 300-450 | 350-450 | 300-400 | 300-350 | 400-500 | 250-400 | 300-500 |
| 14 | >450 | >450 | >400 | >350 | >500 | | |

Az érzékenység határozza meg a szűrő sötétítéséhez szükséges fény mennyiséget. Ezt a paramétert az Ön preferenciáinak és a hegesztési körülményeknek megfelelően kell beállítani. A minimális állás ajánlott nagy erősítőknél, erősen megvilágított helyiségekben vagy közvetlen napfényben. A maximumot akkor kell beállítani, ha alacsony áramerősséggel, gyenge fényviszonyok között hegeszt, ez a beállítás TIG hegesztéshez is ajánlott.

A késleltetés az az idő, amíg a szűrő sötét marad az ív befejezése után, 0,1-0,9 másodperc között. A forró fém gyakran közvetlenül a hegesztés után megvakulhat, ezért ez a funkció nagyon hasznos lehet.

KARBANTARTÁS ÉS TÁROLÁS

Javasoljuk, hogy a tárolás során minden gombot a minimumra fordítson. Ez meghosszabbítja az akkumulátor élettartamát.

A tárolásnak száraz helyiségben, állandó hőmérsékleten kell történnie, nem alacsonyabb hőmérsékleten, mint -10°C-nál és 50°C-nál magasabb hőmérsékleten.

Rendszeresen tisztítsa meg a szerszámokat sűrített levegővel.

A szűrőnek kívülről tisztának és sérülésmentesnek kell lennie. Ez biztosítja a megfelelő működést.

SZŰRŐFEDÉL CSERE

A csere úgy történik, hogy a régi burkolatot leválasztjuk a helyéről, és egy újat szerelünk be, nem felejtve el a védőfóliát letörni.



1. Távolítsa el a védőfóliát **2. Dörzsölje le a cserénél**

A külső burkolat a keretet rögzítő 2 csavar kicsavarásával cserélhető ki. A keret meglazítása után fel kell emelnie a teljes szűrőt, amely alatt az elülső szűrőfedél található.



1. Szűrőkeret rögzítő csavar2

. Szűrőkeret rögzítő csavar



1. Dimmelő szűrő

2. Szűrőfedél

3. Szűrőkeret

MEGJEGYZÉS A burkolatok felszerelésekor feltétlenül távolítsa el a védőfóliát.

A LEGGYAKORIBB PROBLÉMÁK ÉS MEGOLDÁSOK

Szabálytalan sötétítés: a lencse egyenlőtlenül van elhelyezve, és a szem és a szűrőüveg közötti távolság egyenlőtlen.

(Helyezze át a fejpántot, hogy csökkentse a szűrőtől való távolságkülönbségeket.)

Az automatikus sötétítő szűrő nem halványul vagy villog.

- A szélvédő piszkos vagy sérült (cserélje ki).
- Az érzékelők szennyezettek (tisztítsa meg az érzékelő felületét).
- A hegesztési áram túl alacsony (állítsa be újra a maszkot).

Lassú reakció

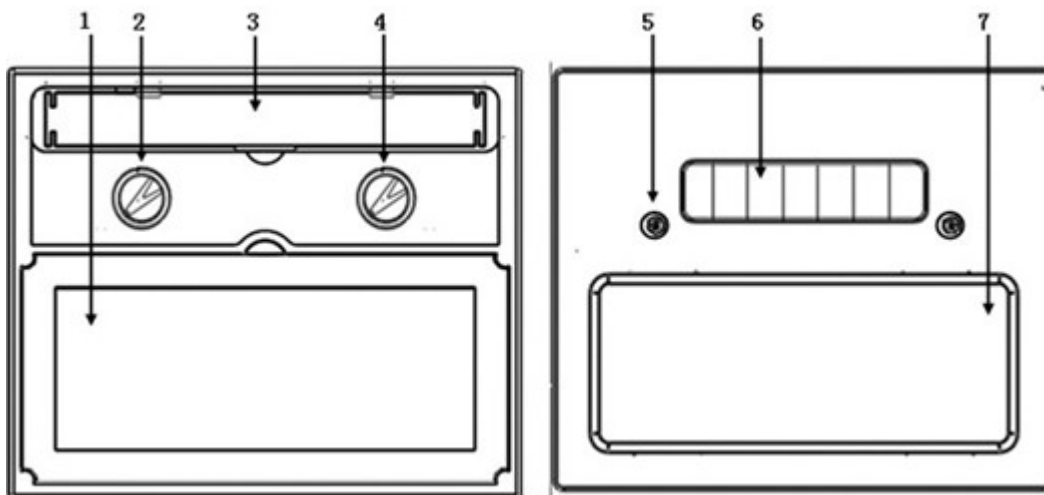
Túl alacsony az üzemi hőmérséklet (ne használja a sisakot -5°C vagy 23°F alatti hőmérsékleten).

Rossz láthatóság

- A szélvédő/belső vagy a szűrő piszkos (cserélje ki az üveget).
- A környezeti világítás nem megfelelő.

MŰSZAKI PARAMÉTEREK

| | | |
|---|---|-------------------------|
| Teljesítmény | - | akkumulátor - fotocella |
| Anyag | - | PA / PP |
| Szűrő mérete | | 110x90x9mm |
| A védelem mértéke könnyített állapotban | - | DIN 4.5 |
| A védelmi fokozat terjedelme sötét állapotban | - | DIN 8,5 - 12,5 |
| Reakcióidő világos - sötét | - | 5/10000s |
| Reakcióidő sötétből világosba | - | 0,1s ~ 0,8s |
| Látómező | - | 90x34mm |
| Használati hőmérséklet | - | - 5°C+ 55°C |
| Tárolási hőmérséklet | - | - 10°C + 65°C |
| Szemvédelem | - | EN379 ANSI Z87.1-2010 |
| Arcvédelem | - | EN175 |
| Sisak súlya | - | 480 g ± 10 g |



1. Szűrőfedél5

2. Érzékenység beállítási tárcsa6

3. Alkalikus elem7

4. Lassítás beállítási tárcsa

5. Érzékelő

6. Napelem

7. UV IR szűrő